



# ALBIN PUMP® 软管

Albin Pump® 软管品质卓越，是我们成功的关键之一，更重要的是，这也是您的日常应用实现成功的关键。

Albin Pump® 始终坚持与客户紧密合作，为市场提供优质软管，实现卓越性能。

为实现这一目标，Albin Pump® 致力于使用高品质原材料（包括天然橡胶）和工程软管设计，实现强度与弹性的平衡。

始终如一的努力，造就了 Albin Pump® 出色的软管产品组合，与其它相似软管相比，使用寿命延长可达 30%\*。

## ALBIN PUMP® 软管的特点

- ✓ 根据软管材质和尺寸采用不同的编织聚酰胺内部加强层（2至6层）工程设计。
- ✓ 外层经过公差严格的硫化处理，软管挤压，高效流畅。
- ✓ 优质的原材料造就了兼具优秀机械与化学特性的工程化合物。
- ✓ 外部未加工表面（软管在生产之后不经过重新加工）保留了软管与靴套之间的润滑膜，从而减少了摩擦和发热，进一步延长软管使用寿命。
- ✓ 提供 7 种不同的材料化合物和 16 种不同的尺寸，适合广泛的应用和不同的泵尺寸。
- ✓ 软管上有唯一颜色代码，方便材料识别。

## ALBIN PUMP® 软管的竞争优势

- ✓ 寿命长：基于以上设计特点，寿命比其他相似产品长 30%\*。
- ✓ 能够输送剪切敏感流体，且磨损小。
- ✓ 高度通用。
- ✓ 可提供不同长度，改装后可用于大多数主流软管泵产品。
- ✓ Albin Pump® 软管的维护间隔长，全寿命周期成本低。

## ALP 泵低压管

Albin Pump® ALP 系列低压管，具有不同的材料和不同的加强水平。我们还可以将低压管特别分为两个系列：

- ✓ 非加强管 - 主要用于极低压传输和计量，最高可承受 2 bar (30 PSI) 的流体压力。
- ✓ 加强管 - 最高可承受 4 bar (60 PSI) 的压力，更适合轻工业应用。



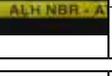
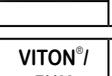
**内衬** - 提供多种材质，确保优质寿命和兼容性

**加强层 (2至6层)** - 提供出色的软管寿命和优异的性能

**表面层** - 提供出色的耐化学性和卓越的耐磨性

**色条** - 颜色编码，方便材料识别

# ALBIN PUMP® 软管产品

										
	水处理、市政和工业废水	陶瓷行业	采矿和采石场	建筑施工	化学制品	食品和饮料	油漆涂料	纸浆和造纸	农业、沼气与肥料	最高温度范围 (连续运行)
<b>NR</b> 	天然橡胶 (NR) 被认为是可用于各种应用的通用材料, 兼具卓越的机械性能与良好的化学相容性 (尤其适合水基产品和弱碱、酸、乙二醇和酮类)。通常不建议用于碳氢化合物和氧化剂。									75°C (167°F)
	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
<b>NBR</b> 	丁腈橡胶 (NBR) 通常最适合天然和合成油、石油基流体 (非芳香族)。机械性能良好, 仅次于 NR。									75°C (167°F)
	✓		✓	✓	✓				✓	
<b>NBR FDA</b> 	食品级丁腈橡胶具有与标准丁腈橡胶相同的特性, 但适合食品应用。									75°C (167°F)
	✓					✓			✓	
<b>EPDM</b> 	乙丙二烯单体 (EPDM) 橡胶对酸碱应用都具有非常广泛的化学相容性, 但不建议用于碳氢化合物 (芳族或氯化) 或油 (天然和合成)。机械性能可与 NBR 相媲美。									85°C (185°F)
	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	
<b>HYPALON® /CSM</b> 	HYPALON®/CSM 对于海水和盐水、强酸和碱具有极好的化学相容性。对于氧化剂、次氯酸盐和酒精, 也强烈建议使用 Hypalon®。不建议用于碳氢化合物和芳族溶剂。机械性能非常好, 仅比天然橡胶稍差。									75°C (167°F)
	✓		✓		✓				✓	
<b>VITON® /FKM</b> 	VITON®/FKM、Viton® 是一种氟化合成橡胶, 在“橡胶系列”中具有最广泛的化学兼容性。可用于强酸和强碱、芳族溶剂、碳氢化合物以及合成油和天然油。Viton® 具有良好的耐高温性能, 但由于其耐磨性和机械性能较低, 因此不建议用于磨蚀性或重负荷应用。									75°C (167°F)
	✓		✓		✓				✓	
<b>NR FDA</b> 	食品级天然橡胶 (NR) 具有与标准 NR 相同的特性, 但适合食品应用。									75°C (167°F)
	✓					✓			✓	

以下为更多相关非加强 Albin Pump® 管特性 (仅适用于 ALP) :

	Tygon® A-60-F: 非常柔软, 可耐受多种食品和洗涤剂。
	Tygon® XL-60: 透明且非常柔软, 可耐受多种流体, 包括酸和碱。不建议用于光敏流体。
	硅胶: 透明, 内表面光滑, 可减少颗粒物滞留风险。硅胶管可使用热水、环氧乙烷或乙酸消毒。

## 软管颜色代码

材料	ALH 高压软管	ALP 加强管
NR	一条白色条纹	一条绿色条纹
NBR	一条黄色条纹	一条红色条纹
NBR FDA	一条白色条纹和一条黄色条纹	一条白色条纹和一条红色条纹
EPDM	一条红色条纹	一条白色条纹
CSM Hypalon®	一条浅蓝色条纹	一条浅蓝色条纹
FKM Viton®	一条紫色条纹	一条紫色条纹
NR FDA	FDA 双白色条纹	一条白色条纹和一条绿色条纹

\*相对于可比操作环境下其他类似产品。